



FICHA DE ESPECIFICAÇÃO

1. NOME DO PRODUTO

Rissóis de Carne



2. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Capa exterior revestida uniformemente com pão ralado, e interior com recheio de carne.

3. ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS

<i>Peso</i>	<i>Rissol pequeno: 16/17g</i> <i>Rissol médio: 42g</i>
<i>Forma</i>	Tradicional (meia-lua).
<i>Dimensões (aprox.)</i>	<i>Rissol pequeno: 50 x 38 x 18mm (Aprox.)</i> <i>Rissol médio: 76 x 62 x 21mm (Aprox.)</i>

4. INGREDIENTES/ALERGÉNEOS

Farinha de trigo, água, carne de bovino (15%), carne de suíno (11%), pão ralado, gordura vegetal, ovo pasteurizado, cebola, sal e condimentos. Pode conter vestígios de: Soja e derivados, trigo e derivados, glúten, levedura/extracto de levedura e sulfitos.

5. ACONDICIONAMENTO/APRESENTAÇÃO

Rissóis de carne (corrente)

Descrição	Embalagem comercial (EC)	Embalagem industrial (EI)	Embalagem transporte	
<i>Material</i>	Tabuleiro em polipropileno (PP) branco, envolvido por filme laminado (PP/PP) de 40 µm com impressão.	Saco plástico em polietileno (PE) alta densidade	Caixa de cartão canelado com folha de Kraft no interior e folha de papel branco com impressão a três cores no exterior.	
<i>Dimensões</i>	130 x 220 x 22mm	600 x 420 x 0,04 mm	360 x 230 x 148mm	
<i>Nº de unidades por embalagem</i>	10 unidades	100 unidades (aprox.)	7 EC: 70 unidades	1 EI: 100 unidades
<i>Peso líquido</i>	10 unid. x 42g = 420g (aprox.)	100 unid. x 42g = 4,2kg (aprox.)	7 EC x 420g = 2,9kg (aprox.)	1 EI x 4,2 Kg = 4,2kg (aprox.)
<i>Peso bruto</i>	435g	4,2kg (aprox.)	3,2kg	4,4kg
<i>Rotulagem</i>	Impressão directa no filme e marcação com fita de carbono de lote; data de fabrico; data limite consumo.	Etiqueta autocolante colocada na embalagem.	Etiqueta autocolante e marcação manuscrita.	
<i>Selagem</i>	Termosoldagem	Termosoldagem	Fita branca autoadesiva	

Rissóis de carne (miniaturas):






	Embalagem industrial (EI)	Caixa transporte
<i>Material</i>	Saco plástico (PE) alta densidade	Caixa de cartão canelado com folha de Kraft no interior e folha de papel branco no exterior
<i>Dimensões</i>	500 x 350 mm	360 x 230 x 148 mm
<i>Nº de unidades por embalagem</i>	125 Unidades (Aprox.)	2 (EI): 250 unidades
<i>Peso líquido</i>	125 unid.x 16/17g ≈ 2kg	2 EI x 2kg ≈ 4,0kg
<i>Peso bruto</i>	2kg (Aprox.)	4,3kg (Aprox.)
<i>Rotulagem</i>	Etiqueta autocolante colocada na embalagem	Etiqueta autocolante colocada na embalagem de transporte
<i>Selagem</i>	Termosoldagem	Fita transparente autoadesiva

6. VALORES NUTRICIONAIS MÉDIOS POR 100g DE PRODUTO

Valor nutricional médio por 100g	10 Rissóis de Carne/100g	Por 2 unidades	Freq. Controlo
Valor Energético	208kcal (874kJ)	175kcal (734kJ)	Anual Laboratório Externo
Proteínas	6g	5g	
Hidratos de Carbono	28g	23g	
Dos quais açúcares	6g	5g	
Lípidos	8g	7g	
Dos quais ácidos gordos saturados	1,6g	1,3g	
Fibras alimentares	<1,0g	0,8g	
Sódio	0,6g	0,5g	

7. CARACTERÍSTICAS SENSORIAIS

Rissol de Carne	Cor	Cheiro	Sabor	Textura
Cru (ultracongelado)		-----	-----	Dureza: Sólido
Confeccionado	<u>Capa exterior</u>	 Característico	<i>Sui generis</i>	Fragilidade da capa: média
	<u>Interior</u>	 Característico	<i>Sabor predominante a carne de porco e especiarias Sui generis</i>	Dureza: estaladiço (capa exterior), mole (interior), Elasticidade: alguma, Fragilidade: médio, Mastigação: nível baixo, Humidade: alguma humidade e Viscosidade: médio (interior)

8. CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Parâmetro	Limites Aceitação	Freq. Controlo
pH	6,0-6,5	Anual Laboratório Externo
aW	0,95-0,97	
Determinação	Por 100g de produto	
<i>Proteína bruta</i>	≥ 6,0g	
<i>Gordura total</i>	≤ 8,0g	
<i>Humidade</i>	≤ 58g	
<i>Hidratos de carbono</i>	≤ 28g	
<i>Cinzas</i>	≈ 2,0g	
<i>Cloretos</i>	≈ 1,5g	
<i>Percentagem de colagénio (nas proteínas da carne)</i>	≤ 15%	
<i>Valor energético</i>	208kcal (874kJ)	



9. CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Microrganismos	Métodos	Limites Aceitação	Freq. Controlo
Contagem de aeróbios mesófilos a 30 °C●●	Biomérieux – Em conformidade com as normas NF EN ISO 4833 e NF V 08-051 (Lab. Interno) NFV-08-051:1999 (Lab. Externo)	$\leq 5,0 \times 10^6$ ufc/g	A todos os lotes Laboratório interno e externo
Contagem de bactérias coliformes●	Biomérieux – Método validado pela AFNOR baseado na norma NF ISO – 16649-2 (Lab. Interno) NP 3788:1990 (Lab. Externo)	$\leq 1,0 \times 10^4$ ufc/g	
Contagem de <i>Escherichia coli</i> ●●	Biomérieux – Método validado pela AFNOR baseado na norma NF ISO – 16649-2 (Lab. Interno) ISO 16649-2:2001 (Lab. Externo)	$\leq 5,0 \times 10^3$ ufc/g	
Contagem de <i>Staphylococcus aureus</i> coagulase positiva●	Biomérieux – Método baseado nas normas NF EN ISO 6888 e NF V 08-057-2 (Lab. Interno) NF V08-057-2:2004 (Lab. Externo)	$\leq 5,0 \times 10^2$ ufc/g	
Pesquisa de <i>Salmonella s.p.</i> em 25g* Pesquisa de <i>Salmonella s.p.</i> em 10g (<u>para preparados de carne</u>)●●	Rapid´Salmonella – BIO-RAD (Lab. Interno) Rapid Salmonella BRD07/11-12/05 (ISO 6579):2002 (Lab. Externo)	Negativo em 25g Negativo em 10g	Mensal●● Laboratório interno e externo
Contagem de <i>Listeria monocytogenes</i> Contagem de <i>Listeria monocytogenes</i> ●●	Rapid´L mono – BIO-RAD (Lab. Interno) Compass Listeria Aga rBKR23/05-12/07 (ISO 11290-2/A1:2005) (Lab. Externo)	$\leq 1,0 \times 10^2$ ufc/g	

Os ensaios realizados em laboratório externo - Controlvet estão acreditados pela entidade IPAC. ● Estes ensaios são efectuados a todos os produtos, no mínimo uma vez por mês. ● Estes ensaios são efectuados a todos os preparados de carne (Hambúrgueres e Almôndegas). **Nota:** Caso se verifique uma variação significativa ou um resultado positivo, as análises serão repetidas e poderá alterar-se a frequência até obter-se a respectiva normalização.

10. CONDIÇÕES IDEAIS DE CONSERVAÇÃO (Temperaturas)

Conservar a -18 °C

11. ROTULAGEM

Denominação de Venda: 10 RISSÓIS DE CARNE Ultracongelados

Código Produto	EAN 13	Peso	Unidade
		420g	Cuvete (10 unidades)

Estado Produto: Ultracongelado (-18 °C)

Instruções de Conservação: Não volte a congelar, após descongelação

Indicação da Data de Durabilidade Mínima: 12 Meses após a data de produção

Codificação do Lote: Lote/Data de fabrico (ex. RXX/19.07.05)

RXX

R – Código do produto

XX – Código numérico atribuído a cada lote produzido

Quantidade Líquida ou Capacidade Nominal: 420g aprox.

Marca de Salubridade / Registo Sanitário: PT – R – PC – 24

Ingredientes / Matérias-primas: Farinha de trigo, água, carne de bovino (15%), carne de suíno (11%), pão ralado, gordura vegetal, ovo pasteurizado, cebola, sal e condimentos.

Frigosto, Lda. – Zona Industrial – Alto do Nobre – Apartado 32 – 2504 – 909

Caldas da Rainha – Portugal – Tel. 262 870 090 – Fax: 262 870 098

E-mail: qualidade@frigosto.com **Sítio:** www.frigosto.com

DOC – FT13



FRIGOSTO - Indústria de Transformação e Preparação de Produtos Congelados, Lda

Aditivos e OGM's – Isento de qualquer tipo de ingrediente geneticamente modificado e aditivos.

Modo de Preparação / Utilização: Sem deixar descongelar, fritar em óleo bem quente (160 °C) cerca de 3 a 4 minutos, virando-os para alourarem uniformemente. Fritar poucas unidades de cada vez.

Símbolo de Uso Alimentar – Possui o símbolo de uso alimentar

Símbolo do Controlo Laboratorial – Ausência

Símbolo do Ecoponto ou outro – Possui o símbolo do Ecoponto

Símbolo Sociedade Ponto Verde – Possui o símbolo de ponto verde

Outros símbolos relevantes – Possui o símbolo do tipo de embalagem (cartão canelado)

12. LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

Regulamentos Europeus: Regulamentos (CE) n.º. 178/2002; n.º. 852/2004; n.º 853/2004; n.º. 854/2004 e n.º. 2073/2005; WHO/FAO – *Codex alimentarius*. **Legislação nacional:** Decreto-lei n.º. 113/2006, Decreto-lei n.º. 425/99, Decreto-lei n.º. 342/98; Decreto-lei n.º. 556/99; Decreto-lei n.º. 375/98; Decreto-lei n.º. 560/99; Decreto-lei n.º.126/2005.

Caldas da Rainha, 13 de Maio de 2009

FRIGOSTO - Indústria de Transformação
e Preparação de Produtos Congelados, Lda
Contribuinte N.º PT 501 756 442
Zona Industrial - Alto do Nobre
Tel: 262 870 090 - Fax 262 870 098
Apartado 32 - 2504 - 909 CALDAS DA RAINHA

Tiago Ribeiro – Engenheiro Alimentar
Cédula Profissional n.º 53531
Responsável pelo Departamento de Gestão da Qualidade

Frigosto, Lda. – Zona Industrial – Alto do Nobre – Apartado 32 – 2504 – 909

Caldas da Rainha – Portugal – Tel. 262 870 090 – Fax: 262 870 098

E-mail: qualidade@frigosto.com Sítio: www.frigosto.com

DOC – FT13